

1. PRODUKTBESKRIVELSE, BRUKSOMRÅDE**Beskrivelse**

Justert skurlast er trevirke som er avrettet og dimensjonert til eksakte mål med gitt toleranse. Justert skurlast har 2 millimeter mindre mål enn skurlast, og er glatthøvlet på tre eller fire sider. Kan også leveres med avrundede hjørner. I tillegg blir trelasten trykkimpregnert med en Cu-basert (kobberbasert) vannløselig saltimpregnering som bidrar til en vesentlig lengre levetid for trevirket. Trykkimpregnert trevirke er klassifisert i henhold til kravene til impregneringsstandarden NS-EN 351, og Cu-impregnert konstruksjonsvirke produseres vanligvis i klasse AB (trelast for bruk over bakken).

Det er fire sorteringsklasser i bruk, hvor valg av klasse varierer med bruksområde og hva som er forutsatt ved dimensjoneringen. Tallet som inngår i klassebetegnelsen, står for karakteristisk bøyefasthet i N/mm² ved korttidsprøving. Kriteriet er at 95 % av de sorterte enhetene må ligge på eller over denne verdien. Kvalitetskrav for visuell sortering av konstruksjonsvirke er gitt i NS-INSTA 142.

Visuelt sortert virke etter NS-INSTA 142/NS-EN 338 har følgende sorteringsklasser/fasthetsklasser: T0/C14, T1/C18, T2/C24, T3/C30. Alternativt foregår sorteringen maskinelt etter NS-EN 519. Maskinelt sortert virke har følgende fasthetsklasser: C14, C18, C24, C30.

Det legges først og fremst vekt på kriterier som har direkte innflytelse på styrke og hensiktsmessighet, mens forhold som har med utseendet å gjøre ikke tillegges vekt.

Justert skurlast leveres også fingerskjøtt (precut).

Bruksområde

Trykkimpregnert justert skurlast blir først og fremst brukt til utvendige bærende konstruksjoner i trehus (bjelkelag til terrasser), bunnsviller, trapper, svalganger etc.

Tresorter

Furu.

Saltimpregnert trevirke som inneholder kobber, får en grønn farge.

Overflatebehandling

Cu-impregnert virke leveres ubehandlet.

Kopperimpregnert virke kan overflatebehandles på lik linje med trehvitt virke tre. Kvister i furu kan gi gule flekker av kvæ og kan også gi avflassing av overflatebehandlingen.

Tilbehørsprodukter

—



2. MÅLANGIVELSER / TEKNISKE DATA

Tykkelser	36	48	73	98
Tørket	Bredder			
Styrkeklasse C18	98, 123, 148, 173, 198, 223	98, 123, 148, 173, 198, 223	98, 148, 198, 223	98, 148, 198
Styrkeklasse C24	198	148, 198, 223		
Sams	98, 123, 148, 173, 198, 223	98, 123, 148, 173, 198, 223	148, 198, 223	98, 148, 198
Mix		98, 148, 198		
Strølagt	36	48	73	98
Styrkeklasse C18		98, 148, 198	198, 223	148, 198
Styrkeklasse C24	198		198	
Sams	98, 123, 148, 173, 198, 223	98, 123, 148, 173, 198, 223	148, 198, 223	98, 148, 198

Grunnlag for beregning av bygningers energi- og effektbehov

Ikke relevant.

3. MONTERING/UTFØRELSE

NS 3420-kode for utførelse

Q1 Trekonstruksjoner.

NS 3451-kode for bygningsdel

223 Separate søyler, bjelker og rammer og 229 Andre primære bygningsdeler.

Referanse til NBI byggedetaljer

523.251 Bindingsverk av tre. Dimensjonering og utførelse for småhus / 517.111 Utegulv og terrasser av tre.

Øvrige henvisninger

Man bør bruke festemidler av varmforsinket (galvanisert), Sandbond Z eller rustfritt stål, da altanrekke brukes i et korrosivt uteklima. Elektrolytisk forsinkede festemidler anbefales ikke.

Transport og lagring

I trykkimpregneringsprosessen blir trecellene fylt opp med impregneringsvæske (som mest består av vann). Dette betyr at altanrekkene må tørkes før de kan monteres. Ofte leveres altanrekke med et fuktinnhold over 20 – 25 %.

Produktet bør derfor lagres luftig (stikkelegges) og skjermes mot regn slik at de kan tørke før legging. Dersom de lagres klosslagt i fuktig tilstand, kan de ble angrepet av mugg- og overflatesopp.

4. AVFALLSBEHANDLING IHT. NS 9431 / EMBALLASJE

Kode for avfallsbehandling

1141 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

Type emballasje

—

5. HMS-REFERANSER

Trykkimpregnert trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/eller drikkevann. Dersom man skal bearbeide trykkimpregnert trevirke slik at det dannes mye støv, skal man bruke støvmaske av type P2. Se også HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Karakterer i henhold til miljødatabasen ECOproduct

Ikke beregnet.

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Se HMS-FAKTA.

6. PRODUKTDOKUMENTASJONER OG OFFENTLIGE KRAV

Produktgodkjenninger utstedt av akkrediterte kontrollorganer

Norsk Impregneringskontroll (Norsk Treteknisk Institutt), NS-EN 351 kl. AB, lisensnr. P8.

Europeisk standard (grunnlag for CE-merking)

Det foreligger verken harmonisert europeisk produktstandard eller ETA Guideline for produktet.

System for samsvarsattestering (AoC)

Bruksområde(r):	Grupper/Klasser:	Samsvarssystem nr.:
–		

Øvrige nasjonale/internasjonale kontrollordninger, sertifikater, bransjenormer etc.

Norsk Trelastkontroll er en frivillig sammenslutning av leverandører av trelast til konstruktive formål, som pålegger seg selv en kvalitetskontroll for å sikre at sorteringen av trelast etter NS-INSTA 142 og NS-EN 519 blir gjennomført korrekt. Ordningen gjelder både visuell og maskinell sortering. Det er inngått avtale med Nemko Certification AS, slik at tilslutning automatisk også gir grunnlag til NCS' produktsertifisering. Tilsluttede bedrifter får dermed rett til å merke trekonstruksjonsvirke med registrerte varemerker for så vel Norsk Trelastkontroll som for Nemko Certification AS. Se produktinformasjon fra de ulike produsentene for nærmere opplysninger vedr. sertifiseringslisenser for merking av trelast etter NS-INSTA 142 og/eller NS-EN 519. Impregneringsklassene bygger på impregneringsstandarden NS-EN 351. Klassene betegnes med bokstavene M, A, AB og B. K-virke produseres i klasse AB. For å kunne produsere i henhold til ovennevnte klasse, må produsenten være tilsluttet Norsk Impregneringskontroll (NIK). Virke som er kontrollert av NIK skal stykkmærkes med Nemko Certification System AS kvalitetsmerke. Alternativt kan produsenten stykkmærke med fargen Varselgul for å angi klassen. For øvrig skal trelastpakker alltid være utstyrt med et pakke- eller buntmerke som beskriver klasse og bruk, sett nr., impregneringsmidlets navn, opptaksmengde pr. m³, at det er kontrollert osv.

7. ANSVARLIG FIRMA

Produsent/importør	Bergene Holm AS
Organisasjonsnr.	NO 812 750 062 MVA
Adresse	Postboks 2060, Stubberød
Postnr. og poststed	3255 Larvik
Telefon	33 15 66 66
Telefaks	33 15 66 61
E-post	firmapost@bergeneholm.no
Internettadresse	www.bergeneholm.no

*Informasjonen gjelder for følgende 3 NOBB moduler: 24943219, 24943227 og 24943516.